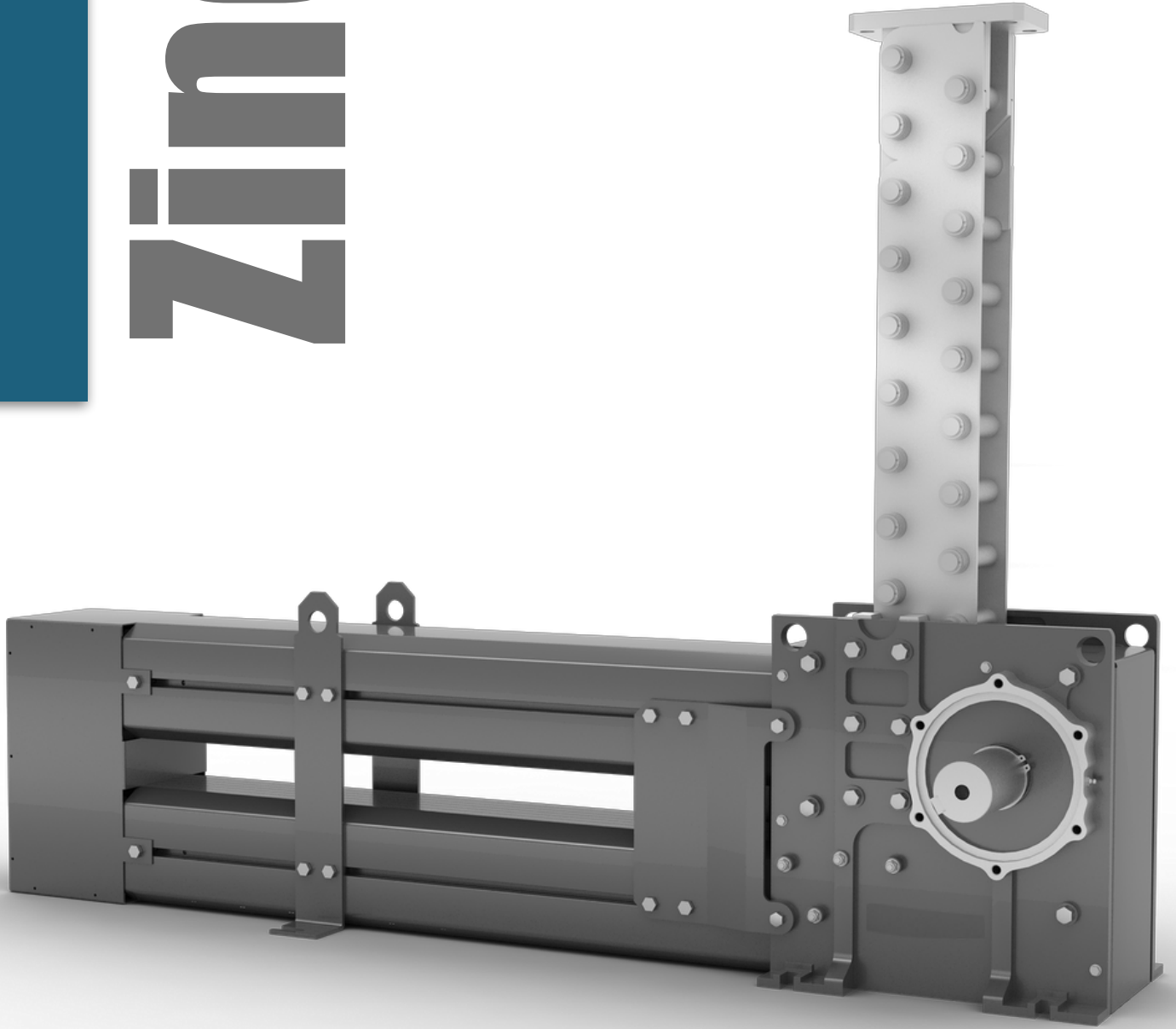


# ZincirLift

**Kareli**  
Rijit Zincir Teknolojileri



## ZincirLift'in çalışma prensibi

ZincirLift tamamen mekanik olarak çalışan bir kaldırma ekipmanıdır. Birbirlerine pimler vasıtasıyla bağlanmış özel zincir baklalarının kaldırma esnasında kilitlenmesi, rijit bir yapı oluşturur. Dönme esnasında bakla kilitlerinin açılması, bu yapının esnek bir yapıya dönüşmesini ve zincirin dikey konumdan yatay konuma bükülerek bir hazne içinde toplanabilmesini sağlar. Bu zincirin blok şeklinde ve kare kesitli özel baklaları ağırlık merkezinin geometrik merkezde kalmasını sağlar. Zincir iki veya dört dişli tarafından tahrik edilir. Dişli gövdesi içindeki kılavuzlar, zincir doğrusal ve yukarı yönde hareket oluştururken, baklaların doğru hizalanmasını ve birbirine kilitlenmesini destekler. ZincirLift makas, teleskopik veya duvar montajlı doğrusal yataklar ile birlikte kullanılarak yük yönlendirilir. Sistem güvenliği için frenli motorlar tercih edilir.

## ZincirLift standart modelleri

Model	ZL 30	ZL 50	ZL 50G*	ZL 80	ZL 80G*	ZL 100	ZL 100G*
<b>ZincirLift başına statik kapasite**</b>							
azami yük (ton) : strok limiti (m)	2 : 1,9	5 : 2	7 : 1	10 : 3,5	12,5 : 2	13 : 6	20 : 3,5
yük limiti (ton) : azami strok (m)	2 : 1,9	1 : 4	1 : 4	4 : 6,4	4 : 6,4	7 : 8	7 : 8
<b>ZincirLift başına dinamik kapasite**</b>							
azami yük (ton) : strok limiti (m)	1 : 1,9	1,5 : 3,5	3 : 3	5 : 6	9 : 4	7,5 : 7,5	15 : 5
yük limiti (ton) : azami strok (m)	1 : 1,9	1 : 4	1 : 4	4 : 6,4	4 : 6,4	7 : 8	7 : 8
<b>Diğer özellikler</b>							
Nominal hız (mm/s)***	200	300	300	300	300	300	300
Sistem verimi (%)	80	80	80	80	80	80	80
Bakla hatvesi (mm) [Dişli yarıçapı]	30	50	50	80	80	100	100
Asgari yükseklik (mm)***	190	290,5	290,5	460	460	572	572
Zincir ağırlığı (kg/m)	15	21	22	46	50	71	74
Gövde ağırlığı (kg)	8	29	33	80	90	192	213
Magazin ağırlığı (kg/m)	2,4	4	4	10	10	15,5	15,5

\* Kodu G ile biten güçlendirilmiş modeller 4 dişliye sahiptir.

\*\* Yük kapasitesi ve strok birbirine bağlı olarak verilmiştir - düşük strok yüksek yük kaldırma imkanı sunar.

\*\*\* 200 mm/s üstü hızlar için gövdeye uzun tip karşılama kılavuzları monte edilmelidir. Bu kılavuzlar asgari yüksekliği 75 ila 150 mm arasında arttırır.

## ZincirLift uygulama alanları

- Çok amaçlı tesislerde hareketli sahne platformları (orkestra çukuru, teleskopik tribün, koltuk değişim)
- Otomobil, tır, yük, yolcu, engelli ve üst geçit asansörleri, katlı ve otomatik park sistemleri
- Otomotiv üretiminde agv üstü hareketli montaj hatları ve bakım platformları
- Endüstride pres, fırın, su kanalı kaldırma, açma-kapama, yükleme-boşaltma, istifleme-istif çözme uygulamaları
- Havacılıkta uçak ve helikopter bakım dock (APU,MLG,NLG, Fuselage) standları ve gövde montaj platformları

## ZincirLift'in temel avantajları

- Tamamen mekanik (hidrolik ekipman yok)
- Yüksek kapasite, strok, stabilite ve alan tasarrufu
- Hassas ve tekrarlanabilir pozisyonlama
- Yumuşak duruş-kalkış ve sabit hareket hızı
- Esnek yapılandırma, kolay kurulum
- Düşük bakım maliyeti ile yüksek güvenilirlik ve uzun ömür

## İhtiyaca yönelik uygulamalar ve iyileştirmeler

- Tek, çift veya üç katlı zincir magazini
- Yük hücresi ile ağırlık kontrolü
- Çoklu kamalı mil çıkışlı planet dişli redüktör
- Kardan shaft ve yönlendirici dişli kutuları ile çoklu uygulamalar
- Tasarım desteği, özel proje çalışması, ZincirLift sistemlerinin konfigürasyon desteği
- Çift hız

## KAREL MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Organize Sanayi Teknoloji Geliştirme Bölgesi Piramit 2 No:2 Odunpazarı Eskişehir  
(222) 606 02 29 (542) 312 75 77  
[skarel@karelmakine.com](mailto:skarel@karelmakine.com)